

# Raport dla zlecenia: PP34-433-2013/S , produkt: OPAKOWANIE PAL-POL34 , ID:412

raport wygenerowano: 2013-04-28 14:34:24

Zlecenie realizowane na maszynie	<b>WTR2 ET1</b>
Status zlecenia	<b>Zlecenie zako czone</b> rozpoczęto: <b>2013-04-28(Nd) 10:35:14</b> zakończono: <b>2013-04-28(Nd) 14:30:08</b> Zlecenie zainicjował: <b>Neuron</b>

Parametry z jakimi zainicjowano zlecenie	
Ilo zamówiona	<b>1500</b>
Narz dzie	<b>TERE11</b>
Krotno	<b>4</b>
optymalna krotno	<b>4</b>
Optymalny czas cyklu	<b>5 sec.</b>
Gramatura	<b>6.40g</b>
Ilos w opakowaniu	<b>1000</b>

Zmiana parametrów, zawieszenia / wznowienia zlecenia	
Ilo zmian ilo ci zamówionej	<b>7</b>
Ostatnia zmiana	<b>2013-04-28(Nd) 14:07:29</b>
Ostatnia (aktualna) warto	<b>2662</b>
Ilo zmian czasu cyklu	<b>1</b>
Ostatnia zmiana	<b>2013-04-28(Nd) 12:06:41</b>
Ostatnia (aktualna) warto	<b>7</b>

podsumowanie zlecenia			
Czas w/g dat rozpocz cia / zako czenia	<b>03:54:54</b>	Braki	<b>162</b>
Czas w/g zapisów w bazie danych	<b>03:56:50</b>	Braki procent	<b>6.04 %</b>
Czas bez postojów planowanych	<b>03:35:29</b>	DPM / DPT	<b>60 447.76 / 60.45</b>
Wykonano z brakami	<b>2 680</b>	Zu ycie energii	<b>148.28 kWh</b>
Wykonano bez braków	<b>2 518</b>	kWh na tysie c	<b>55.33 kWh</b>
procent pierwotnego zamówienia	<b>178.67 %</b>	postój planowany	<b>17.89 kWh</b>
w przeliczeniu na opakowania	<b>2.68</b>	postój nie planowany	<b>6.23 kWh</b>
cykli maszynowych	<b>670</b>	ust. i przezbajanie	<b>26.44 kWh</b>
Wydajno (podstaw jest całkowity czas produkcji)	<b>678.96 szt/h</b>	awarie	<b>14.65 kWh</b>
Wydajno (podstaw jest czas bez postojów planowanych)	<b>746.23 szt/h</b>	Ilo materiału	<b>17.15 kg</b>
		materiału na braki	<b>1.04 kg</b>

OEE			
CZAS OZNACZONY 03:54:53			
CZAS OPERACYJNY 02:02:41			
CzOp = CzZam - CzPP [00:21:21] - NCzPzb [01:23:07] - NCzUst [00:07:44]			<b>52.23%</b> czasu oznaczonego
DOST PNO 01:37:52		strata czasu 00:24:49	
TD=TOp-TAw[00:17:25] - TPNp [00:07:24]			<b>79.77%</b> czasu operacyjnego
WYKORZYSTANIE 01:08:20		strata czasu 00:29:32	
CzWK = CzPracy[01:08:20]			<b>69.82%</b> czasu dost pnego
JAKO			<b>93.96%</b> produktu
Awarii: 1 MTTR: 00:17:25 MTBF: 03:54:53			<b>OEE 52.33%</b>

Podsumowanie operatora podczas zako czenia zlecenia  
 operator **Kowalski Aleksander** Podał ilość wykonaną: **2 500**, ilość braków: **170**  
 i komentarz: Produkcja tak małych serii ze zmianą formy jest całkowicie nieefektywna !

Zarejestrowane czasy w/g statusu				Efektywna PRACA, Mikro Przestoje i Czas nieoznaczony s składnikami statusu PRACA	
EFEKTYWNA PRACA	01:08:20	<b>28.85%</b>	<div style="width: 28.85%; height: 10px; background-color: green;"></div>		
MIKRO PRZESTOJE	00:04:31	<b>01.91%</b>	<div style="width: 1.91%; height: 10px; background-color: yellow;"></div>		
CZAS NIEOZNACZONY	00:26:58	<b>11.39%</b>	<div style="width: 11.39%; height: 10px; background-color: gray;"></div>		
POSTÓJ PLANOWANY	00:21:21	<b>09.01%</b>	<div style="width: 9.01%; height: 10px; background-color: lightgray;"></div>		
POSTÓJ NIEPLANOWANY	00:07:24	<b>03.12%</b>	<div style="width: 3.12%; height: 10px; background-color: teal;"></div>		
PRZEBRAJANIE	01:23:07	<b>35.10%</b>	<div style="width: 35.10%; height: 10px; background-color: blue;"></div>		
USTAWIANIE	00:07:44	<b>03.27%</b>	<div style="width: 3.27%; height: 10px; background-color: magenta;"></div>		
AWARIE	00:17:25	<b>07.35%</b>	<div style="width: 7.35%; height: 10px; background-color: red;"></div>		

Zarejestrowane czasy w/g statusu rozszerzonego					
PRACA	Praca	01:27:55	<b>37.43%</b>	<div style="width: 37.43%; height: 10px; background-color: green;"></div>	
Próby technologiczne	Praca	00:09:59	<b>04.25%</b>	<div style="width: 4.25%; height: 10px; background-color: green;"></div>	
Brak zamówienia	Postój Planowany	00:00:00	<b>00.00%</b>		
Przerwa planowana	Postój Planowany	00:17:17	<b>07.36%</b>	<div style="width: 7.36%; height: 10px; background-color: gray;"></div>	
Przeł d maszyny	Postój Planowany	00:04:04	<b>01.73%</b>	<div style="width: 1.73%; height: 10px; background-color: gray;"></div>	
Szkolenia	Postój Planowany	00:00:00	<b>00.00%</b>		
Brak obsady	Postój Planowany	00:00:00	<b>00.00%</b>		
Brak materiału	Postój Nieplanowany	00:02:15	<b>00.96%</b>	<div style="width: 0.96%; height: 10px; background-color: teal;"></div>	
Brak opakowa	Postój Nieplanowany	00:05:09	<b>02.19%</b>	<div style="width: 2.19%; height: 10px; background-color: teal;"></div>	
Monta formy	Przezbajanie	01:23:06	<b>35.38%</b>	<div style="width: 35.38%; height: 10px; background-color: blue;"></div>	

Demonta formy	Przezbieranie	00:00:00	00.00%	
Rozruch maszyny	Ustawianie	00:05:44	02.44%	
Ustawianie systemu wizyjnego	Ustawianie	00:02:00	00.85%	
Zmiana barwnika	Ustawianie	00:00:00	00.00%	
Awaria maszyny	Awaria	00:17:25	07.41%	
Awaria robota	Awaria	00:00:00	00.00%	
Awaria formy	Awaria	00:00:00	00.00%	
Awaria chłodzenia	Awaria	00:00:00	00.00%	
Awaria zasialnia / powietrza	Awaria	00:00:00	00.00%	

Zdarzenia zarejestrowane dla zlecenia		
Czas	Operator/ U ytkownik	Zdarzenie
2013-04-28 14:30:08	Kowalski Aleksander	Zako czenie zlecenia PP34-433-2013/S
2013-04-28 14:28:22		Wykonano ilo zamówion
2013-04-28 14:07:54	Kowalski Aleksander	Zmiana statusu z Brak materiału na PRACA
2013-04-28 14:07:29	Kowalski Aleksander	Dodano 5 braki
2013-04-28 14:05:39	Kowalski Aleksander	Zmiana statusu z PRACA na Brak materiału
2013-04-28 14:03:41	Kowalski Aleksander	Operator przejmuje maszyn
2013-04-28 13:53:11	Operator 2	Zmiana statusu z Próby technologiczne na PRACA
2013-04-28 13:53:00	Operator 2	Dodano 18 braki
2013-04-28 13:49:31	Operator 2	Zmiana statusu z Awaria maszyny na Próby technologiczne
2013-04-28 13:48:39	Neuron	Pracownik UR ko czy napraw
2013-04-28 13:33:15	Neuron	Pracownik UR rozpoczyna napraw
2013-04-28 13:32:35	Operator 2	Dodano 45 braki
2013-04-28 13:32:05	Operator 2	Zmiana statusu z PRACA na Awaria maszyny
2013-04-28 13:03:39	Operator 2	Dodano 49 braki
2013-04-28 12:59:51	Operator 2	Zmiana statusu z Przegl d maszyny na PRACA
2013-04-28 12:55:46	Operator 2	Zmiana statusu z Przerwa planowana na Przegl d maszyny
2013-04-28 12:54:54	Operator 2	Operator przejmuje maszyn
2013-04-28 12:38:36	Neuron	Zmiana statusu z PRACA na Przerwa planowana
2013-04-28 12:33:18	Neuron	Zmiana statusu z Brak opakowa na PRACA
2013-04-28 12:28:08	Operator 1	Zmiana statusu z PRACA na Brak opakowa
2013-04-28 12:12:31	Operator 1	Zmiana statusu z Ustawianie systemu wizyjnego na PRACA
2013-04-28 12:10:54	Operator 1	Dodano 45 braki
2013-04-28 12:10:32	Operator 1	Zmiana statusu z Próby technologiczne na Ustawianie systemu wizyjnego
2013-04-28 12:09:08	Neuron	Zmiana llo ci zamówionej z 25 na 2500
2013-04-28 12:08:50	Neuron	Zmiana llo ci zamówionej z 1500 na 25
2013-04-28 12:06:41	Neuron	Zmiana czasu cyklu z 5 na 7
2013-04-28 12:04:13	Operator 1	Zmiana statusu z Rozruch maszyny na Próby technologiczne
2013-04-28 11:58:30	Operator 1	Zmiana statusu z Monta formy na Rozruch maszyny
2013-04-28 10:35:24	Neuron	Zmiana statusu z Przerwa planowana na Monta formy
2013-04-28 10:35:14	Neuron	Zmiana zlecenia

Komentarze zarejestrowane dla zlecenia		
Czas	Operator/ U ytkownik	Komentarz
2013-04-28 14:06:26	Kowalski Aleksander	Nie podaje materiału
2013-04-28 13:32:24	Operator 2	Nie grzeje 2 strefa
2013-04-28 12:10:03	Neuron	Dodano 1000 sztuk do zmaówienia - bł d planowania
2013-04-28 11:27:49	Operator 1	W komplecie formy nie było pier cienia centruj cego, znalazł si w magazynku