1	W stęp	1
2	Opis programu	1
2	1 Lista maszyn i lista zleceń wybranej maszyny	1
2	2 Sortowanie i oznaczanie rekordów	1
2	3 Wzorce produktów / zleceń	1
3	Import z pliku CSV	2
4	Instalacja i plik GolemNX_Zlecenia ini	2

1 Wstęp

System Golem oparty jest na zleceniach produkcyjnych. Operator kiedy zaczyna realizację jakiejś partii produktu to powiadamia o tym fakcie system. Wprowadza nazwę produktu, numer/nazwę zlecenia i jego parametry (zależne od konfiguracji) takie jak optymalny czas cyklu, ilość na cykl (parametr gniazdo), gramaturę, ilość w opakowaniu etc.

No i tu jest pewien problem – operatorzy czasami się mylą – najczęściej przepisują wartości z przygotowanych wcześniej zleceń papierowych a program jest bezlitosny – dla niego przecinek i kropka to są zupełnie różne znaki a więc i numer zlecenia będzie różny.

Rozwiązaniem tego problemu jest taka konfiguracja która umożliwia wybór przez operatora zleceń wcześniej przygotowanych przez innych. Możemy to zrobić na dwa sposoby (odpowiednie ustawienie parametru w modelu nadzorcy w konstruktorze):

- Operator wybiera produkt gdzie zdefiniowano jego nazwę i typowe parametry operator wybiera z listy produkt i dopisuje numer zlecenia (opcjonalnie ilość zamówioną)
- Operator wybiera gotowe zlecenie z listy zleceń.

Listy produktów / zleceń przygotowujemy za pomocą edytora dostępnego z panelu operatora gdzie użytkownik o odpowiednich uprawnieniach może edytować listy dla wybranej maszyny.

No ale dla osoby która zajmuje się planowaniem produkcji która musi przygotować wiele zleceń byłoby niewygodne aby za każdym razem wybierać okno maszyny w przeglądarce, logować się, potem wybrać panel operatora a potem edytor listy zleceń. Odpowiedzią na ten problem jest dodatkowy program GolemZlecenia gdzie z jednej strony okna głównego mamy listę maszyn a z drugiej strony zlecenia dla tej wybranej.

2 Opis programu

2.1 Lista maszyn i lista zleceń wybranej maszyny

۲ G	olem Zlecenia								
Gru	ipa Wtryskarki					V. ZLECENIA	Zlecenia Wtryskarka A4		
	>> odsw. stan zl	eceń	N	arzedzia	Wzor	rce zleceń / produktów	CSV		
sv	Maszyna	Zleci	do	odaj	edytuj	klonuj kasuj Opcje 🔻	Szukaj Filtruj Skasuj fil	r	
3	Wtryskarka A3			Pole S	ORT rospac				
4	Wtryskarka A4	A4 sontuj Cherceter verbiere a lietu adefinievrane alegenie							
16	Wbryskanka XX1		Sort	CZEKA	GOTOWE	Nazwa produktu	Zlecenie	llość zamówiona	Opis produktu / zlecenia
			0		2	OPAKOWANIE-SMES	SMES11	19000	ZLECENIE-BB
			0			OPAKOWANIE SMES11	SMES113	100	ZLECENIE BB2
			0			OPAKOWANIE SMES11-2	SMES113	100	ZLECENIE BB2
			0	×		OPAKOWANIE SMES	SMES11-3	19000	ZLECENIE BB
			٥	×		ADSR1-101	796798-0	39999	
			0			ADSR1-101		0	PBWINFO !!!
			llość/C Opt. C Narzęc Narzęc Opt. ik Grama W opa ID prog	cykl zas Cyk dzie dzie ID ość gnia: tura kowaniu pr. P-BW	4 DRE-3: 0 zd 4 3.80 g 6000 13	2			
< 11		>	Pozycji	na liście: 6	i 0cz	ekujących: 2 Zakończonych: 2	kalkulator		

Z lewej strony widoczna jest lista maszyn. Widoczne są tylko te maszyny które zostały skonfigurowane do pracy z użyciem listy produktów lub listy zleceń i które przynależą do wybranej grupy.

W tabeli maszyn widoczne są też: nazwa/numer aktualnie produkowanego zlecenia, nazwa produktu oraz data jego rozpoczęcia. Ta część tabeli jest częściowo zasłonięta – należy ją odsłonić przyciskiem nad tabelą [>>] Przycisk [odsw. stan zleceń] pozwala na ich aktualizację

Po wybraniu maszyny w tabeli z prawej strony wyświetlana jest lista produktów lub zleceń, zależnie od konfiguracji. Wygląd listy (widoczne kolumny) zależna jest od konfiguracji danej maszyny – tak samo jak w programie GolemKlient. Jedyna różnicą jest kolumna "oczekujące" gdzie oznaczone są te rekordy które mają pozostać niewidoczne w liście zleceń otwieranej przez operatora.

Sama obsługa edytora produktów / zleceń jest identyczna jak w programie GolemSVKlient. Jedyną różnicą jest możliwość importu zleceń z biblioteki wzorców zleceń / produktów lub z pliku CSV

2.2 Sortowanie i oznaczanie rekordów

Lista zleceń zawiera kolumnę sort – pozwala ona na posortowanie zleceń dla danej maszyny w dowolny sposób. W programie GolemZlecenia możemy wybrać dowolny sposób sortowania względem kolumny sort w dowolnym momencie natomiast w panelu operatora w liście którą widzi operator sposób sortowania zależy od ustawienia w ustawieniach globalnych w konstruktorze. Obok przełącznika pozwalającego na wybór sortowania widzimy jak posortowana będzie lista widoczna przez operatora.

Jeśli ustawimy sortowanie rosnąco to pierwszym wierszem będzie wiersz o najmniejszym numerze w kolumnie sort. Dla porządku malejącego najmniejszy numer będzie na końcu tabeli.

Warto nadawać numery z pewnym krokiem - np. 100, 200, 300 itp. - wtedy łatwo będzie np. zamienić pozycje.

Każdy rekord może być ustawiony jako zakończony (wyświetlany przekreśloną czcionką) i/ lub jako oczekujący.

Rekord oczekujący nie będzie widoczny w liście zleceń operatora – jako oczekujące możemy oznaczyć np. te zlecenia które chcemy zrobić później. Rekord oznaczony jako zakończony tak samo nie jest widoczny w liście zleceń operatora – różnica jest taka że w trybie wyboru zlecenia rekord taki oznaczany jest jako zakończony w momencie gdy zostanie wybrany do realizacji

2.3 Wzorce produktów / zleceń

Poza dostępem do listy zleceń / produktów z systemu Golem program Golem Zlecenia ma dodatkową bazę danych w której można przechowywać wzorce zleceń. Wszystkie parametry produktu możemy zapisać w tej bazie i wpisać przyciskiem import w oknie edycyjnym. Można wpisać stan aktualnie zaznaczonego zlecenia / produktu

3 Import z pliku CSV

Możemy przygotować plik CSV z produktami / zleceniami i z niego importować dane. Plik CSV może zostać przygotowany np. w Excelu. W pliki kolumny powinny być rozdzielone znakiem średnika. W pliku musza być następujące kolumny:

	somming bye rozaziorone znakom ereanna. W pinka maezą bye naerępujące kolanny.
Opis	opis produktu/zlecenia
Produkt	nazwa produktu
Zlecenie	nazwa/symbol zlecenia (opcja)
Gniazdo	ilość na cykl
000	optymalny czas cyklu w sekundach
OWYD	optymalna wydajność w szt./godzine (wykorzystywany jest albo optymalny czas cyklu albo optymalna wydajność)
llość	ilość zamówiona (opcja)
narzędzie	nazwa narzędzia (opcja)
Gramatura	waga produktu (opcja)
Opakowanie	ilość sztuk w opakowaniu (opcja)
OCP	optymalny czas przezbrajania w minutach (opcja)
OCU	optymalny czas ustawiania w minutach (opcja)
OLG	optymalna ilość gniazd (opcja)
narzędzie ID	numer ID z bazy narzędzi systemu Golem
pbw ID	numer ID z bazy produktów programu Produkt – Baza Wiedzy

Nie mają tu znaczenia nazwy kolumn ale ma znaczenie ich kolejność bo to po kolejności dane w kolumnach są interpretowane. Kolumny z parametrami opcjonalnymi są wymagane choć mogą pozostać puste (powinny mieć przypisaną wartość 0)

Domyślnym plikiem csv jest plik zlecenia.csv w podkatalogu CSV. Można jednak w pliku ini ustawić ścieżkę do innego pliku. Można też w pliku ini określić czy po przyciśnięciu przycisku import w edycji zlecenia ma zostać otwarte okno z bazą wzorców, okno z plikiem CSV czy menu wyboru jednej z tych opcji

4 Instalacja i plik GolemNX_Zlecenia.ini

Program dostarczany jest w archiwum GolemNX_Zlecenia.zip w którym znajdują się dwa podkatalogi:

- Baza_GZ w katalogu znajduje się plik bazy danych golemzlecenia.fdb
- GolemZlecenia katalog z programem

Katalog GolemZlecenia należy skopiować do wybranej lokalizacji na wybranym komputerze i utworzyć ręcznie skrót do pliku GolemNX_Zlecenia.exe Plik bazy danych z katalogu baza_gz należy umieścić w tym samym katalogu co plik głównej bazy systemu golem.

Następnie należy w katalogu programu odszukać plik GolemNX_zlecenia.ini i podać w nim ścieżki do bazy danych systemu golem (tak jak np. w pliku ini przeglądarki) :

[SQL]

baza=168.192.0.1: C:\projekty\golem\baza\

[CSV] path=c:\csv\mojezlecenia.csv

Ścieżka do pliku CSV ze zleceniami. Jeżeli parametr jest pusty to obsługiwany będzie plik zlecenia.csv z podkatalogu CSV Tryb obsługi importu. 0 – plik CSV nie obsługiwany, 1 – wybór z bazy lub z CSV, 2 – wybór z CSV

tryb=0